

王松雪, 博士, 研究员。现任国家粮食和物资储备局科学研究院粮油质量安全研究所所长, 首届国际标准化组织食品技术委员会谷物与豆类分委员会真菌毒素工作组(ISO/TC 34/SC 4/W8)召集人, 全国粮标委粮食及制品分技术委员会委员, 全国农药登记评审委员会委员, 中华预防医学会食品卫生分会委员, 中国仪器仪表学会食品质量安全检测仪器与技术应用分会常务理事, 中国粮油学会粮油质检分会副秘书长、《粮油食品科技》编委等。长期从事粮油质量安全保障技术研究工作, 致力解决粮油质量安全检验领域出现的“检不了、检不出、检不准、检得慢”等突出问题, 积极推进了粮油质量安全检测先进技术实用化, 实用技术标准化以及我国标准向国际标准转化, 牵头组织开发出适合批量样品检测的粮食中多种真菌毒素和多种重金属快速分析方法, 研制出多种粮食真菌毒素、重金属标准物质和质控样品等系列科技成果。获得中国粮油学会科学技术奖一等奖一项, 二等奖三项, 2018年度江苏省人民政府和中国轻工业联合会科技进步一等奖各一项。2015年获得全国粮油优秀科技工作者称号, 2016年入选首届全国粮食行业青年拔尖人才。

专栏主持



专栏介绍

本专栏“粮油质量安全与评价”的四篇稿件围绕粮油质量安全自动化和绿色环保检测技术、方法不确定度评估以及污染物风险因素防控决策等方面, 报道了一些研究进展。免疫磁珠真菌毒素净化方法具有操作简单、自动处理、高效快速和结果可靠等优点, 《基于免疫磁珠黄曲霉毒素全自动净化方法适用性评价》评价了该方法在日常粮食样品黄曲霉毒素检测和批量监测中的适用性。重金属的现场快速检测一直是粮食质量安全关注的重点和难点, 前处理是制约的关键步骤, 《柠檬酸提取法快速测定粮食中镉的研究》开发了一种绿色便捷的测定粮食中镉的前处理方法, 对于推进粮食中重金属镉的快速便捷检测有十分重要的意义。随着检测实验室技术能力的提升, 实验室检测结果量值的可靠性越来越受到关注, 测量不确定度作为技术能力的评价之一,

备受重视。《基于MCM法评定花生油脂肪酸组成的不确定度》采用蒙特卡洛法评定气相色谱法测定花生油脂肪酸组成的测量不确定度, 避免了对测量模型求偏导数等复杂的测量推导及不确定度的A类评定和B类评定过程, 为提高实验室不确定度评定能力提供了参考。真菌污染是影响粮食产量和品质的主要因素之一, 通过建立相关影响因素与粮食真菌污染之间的关系, 分析粮食发霉和产生真菌毒素的原因, 将有利于实现预测和防控粮食霉变和真菌毒素的污染。《北京市郊玉米质量安全风险因子及影响因素分析》探究影响玉米质量安全主要风险因子—真菌和真菌毒素污染影响因素, 将有助于推进玉米霉变和真菌毒素污染风险预测, 进而结合相关科学干预技术, 实现提前防控, 从而保障粮食质量安全。详见P37-P60。

专栏策划与组稿: 王松雪; 专栏邀请: 谭洪卓; 文章总审: 伍松陵