# 偏移质心激振高效振动筛虚拟 样机动力学研究

王中营1,张海红1,武文斌1,李永祥2

(1. 河南工业大学机电工程学院,河南郑州 450001;2. 河南工业大学研究生处,河南郑州 450001)

摘 要:为研究高效振动筛在激振合力作用线偏移筛体质心时的运动规律,采用 Solidworks 和 AD-AMS 软件建立了 TQLZ 型高效振动筛的虚拟样机模型,研究激振合力作用线偏移筛体质心的位置 对筛体典型点运动的影响。结果显示:当激振合力作用线从筛体质心上方经过时,筛面前端点的合 成振幅和振动方向角增大,而筛面后端点的则减小,上层筛面点的振幅大于下层筛面点的;反之,当 激振合力作用线从筛体质心下方经过时,筛面的运动规律则相反;无论激振合力作用线与筛体质心 的相对位置如何,筛体上各点的运动轨迹都近似为一条直线,并且对筛体质心的运动没有影响;激 振合力作用线偏移筛体质心的位置主要影响筛体的 y 向振幅,而对 x 向振幅影响较小。该结论为 设计出性能更加优良的振动筛提供理论依据。

关键词:高效振动筛;虚拟样机;偏移质心;振幅;动力学

中图分类号:TS 210.3 文献标识码:A 文章编号:1007-7561(2016)01-0021-04

#### Dynamic analysis on virtual prototype of offset centroid exciting efficient vibrating screen

WANG Zhong - ying<sup>1</sup>, ZHANG Hai - hong<sup>1</sup>, WU Wen - bin<sup>1</sup>, LI Yong - xiang<sup>2</sup>

(1. College of Mechanical and Electrical Engineering, Henan University of Technology,

Zhengzhou 450001;2. Graduate Department, Henan University of Technology, Zhengzhou 450001)

**Abstract**: In order to analyze the movement of the efficient vibrating screen in the case of the action line of the exciting force offset screen centroid. A virtual prototype model of TQLZ type vibrating screen was established using Solidworks and ADAMS software. The influence of the location of the action line of the exciting force offset screen centroid to the movement of typical point on the screen body was studied. The results showed that: when the action line of the exciting force passes through above the screen centroid, the synthesis amplitudes and the vibration direction angles of the upper points on the screen increase, while the lower points are reduced. The amplitudes of the upper screen points are greater than the lower screen points. On the contrary, when the action line of the exciting force passes through below the screen centroid, the movement of the screen is opposite. Regardless of the relative position of the action line of the exciting force and the screen centroid, the trajectory of an arbitrary point on the screen is approximate to a straight line, and no effect on the movement of the screen centroid. The position of the action line of the exciting force offset screen centroid affect the amplitude of y direction of the screen mainly and smaller affect on the amplitude of x direction. The conclusion provides a theoretical basis to design a more excellent performance of vibrating screen.

Key words: efficient vibrating screen; virtual prototype; offset centroid; amplitude; dynamics

TQLZ型高效振动筛广泛应用于油料加工、粮 食加工、饲料加工和种子筛选等行业中,其主要作用

收稿日期:2015-07-01

是清除物料颗粒中的杂质和实现物料粒度的分级<sup>[1]</sup>。目前,曾有学者对高效振动筛进行了一些理论研究<sup>[2-7]</sup>,其理论分析的前提是假设双振动电机的激振合力通过筛体质心,筛体做往复直线运动。 但是,由于在设计、制造和装配等过程中存在的误差,都有可能使激振合力作用线偏移筛体质心,这必

基金项目:国家"十二五"科技支撑计划项目(2011BA D03B 01 - 03);河南省重大科技专项(121199110120);河南工业大学高层次人才基金项目(2010BS050) 作者简介:王中营,1979年出生,男,讲师,博士.

然导致筛体上各点的振幅、运动轨迹和振动方向发 生改变<sup>[8]</sup>,而这三者是影响物料自动分级、筛分效 率和输送速度的重要因素<sup>[9]</sup>。因此有必要对激振 合力作用线偏移筛体质心时对筛体典型点运动特性 的影响规律进行研究,为设计性能优良的高效振动 筛提供工程设计依据。

本文以河南某公司生产的 TQLZ 型高效振动筛 为研究对象,采用 Solidworks 软件建立振动筛的三 维实体模型,随后将模型导入 ADAMS 软件中建立 振动筛的虚拟样机模型,通过改变激振合力作用线 偏移筛体质心的位置和虚拟样机仿真实验,研究筛 体典型点的运动轨迹、振幅和振动方向角及其规律, 为合理布置激振合力作用线位置,改善振动筛筛分 效果提供科学依据。

### 1 高效振动筛的结构与工作原理

TQLZ 型高效振动筛的三维模型图如图1所示, 它主要由筛箱、机架、4 个橡胶弹簧、2 台振动电机、 进料箱和出料箱等部分组成。整个筛箱由4 个橡胶 弹簧支撑在机架上,筛箱内安装有上、下两层筛格,2 台参数相同的振动电机分别对称安装在筛箱的两 侧,通常情况下2 台振动电机的安装圆盘中心连线 应通过筛体质心。振动筛工作时,2 台振动电机以 相同的角速度相向转动,振动电机内部偏心块产生 的离心惯性力沿筛体横向方向上互相抵消,沿筛体 纵向方向上相叠加,筛体在这一简谐力的作用下做 往复直线运动。





# 2 偏移质心激振高效振动筛虚拟样机模型的建立

#### 2.1 工作原理模型的简化

在建立振动筛虚拟样机模型之前,需要对振动 筛的工作原理模型进行简化,简化后模型如图 2 所 示。为便于分析,将进料箱、出料箱、筛箱、筛格和振 动电机作为一个整体运动的筛体刚体,假设筛体质 心所在位置为 O 点,筛体质量为 M,过 O 点建立直 角坐标系 xOy;双振动电机以角速度  $\omega$  做同速相向 转动,且二者无相位差,单台振动电机单组偏心块质 量为  $m_0$ ,偏心距为 r,则双台振动电机的激振合力  $f(t) 为 4m_0 \omega^2 rsin \omega t$ ;假设激振合力作用线偏移筛体 质心,偏移距离为 OE,激振合力作用线与水平面的 夹角即激振合力方向角为  $\alpha$ ;橡胶弹簧分解为沿水 平和铅垂两个方向的线性弹簧,其刚度分别为  $K_x$  和  $K_y$ ,其中  $K_x = 2k_x$ ,  $K_x = 2k_y$ ;系统阻尼也简化为沿水 平和铅垂两个方向的粘性阻尼,阻尼系数分别为  $C_x$ 和  $C_{xo}$ 



#### 图2 偏移质心激振的高效振动筛简化模型

#### 2.2 橡胶弹簧刚度确定

通常情况下,振动筛工作频率  $\omega$  与固有频率  $\omega_n$ 之比为 2.5 ~ 4<sup>[7]</sup>,为使振动筛在远超共振状态下工 作,取  $\omega/\omega_n$  为 4,已知振动筛工作频率  $\omega$  为 100 rad/s,则  $\omega_n$  取为 25 rad/s。振动系统的固有频率取 决于振动体质量 *M* 和振动方向上的弹簧刚度 *K*,其 关系满足:

$$\omega^2 = K/M \tag{1}$$

根据振动筛虚拟样机模型和材料属性,由软件 计算出筛体质量 M 为 747 kg,将其代入(1)式可得 K 为 466.8 kN/m,假设每个橡胶弹簧均匀承重,则 每个橡胶弹簧的刚度为 116.7 kN/m,由文献[7]可 知该橡胶弹簧的轴向刚度  $k_x$  与横向刚度  $k_x$  之比约 为 6.5,并且振动方向弹簧刚度 K 与弹簧刚度  $k_x$  和  $k_x$  应满足以下关系式:

$$k = k_x \cos^2 \alpha + k_y \sin^2 \alpha \tag{2}$$

因此有  $k_x$  = 49 kN/m,  $k_y$  = 319 kN/m。

#### 2.3 虚拟样机模型的建立

在 SolidWorks 软件环境下完成振动筛各个三维 零部件和装配模型的绘制,并将整机装配模型保存 为\*.x\_t 格式,随后在 ADAMS/View 中读取该格式 文件,完成模型数据交换。振动筛装配模型导入 ADAMS 后还不能直接进行计算,需要对其进行以下 操作:进料箱、出料箱、筛箱、筛格和振动电机等零部 件是通过螺栓连接在一起,要在一起运动,因此需要 采用布尔(Boole)操作将它们合并,使之构造成一个 刚体;机架与大地(Ground)之间建立固定约束副 (Fixed constraint);橡胶弹簧由4组 x 和 y 向拉压弹 簧阻尼器来替代,每组弹簧刚度按 x 与 y 向之比为 1:6.5 的比例进行分解;激振合力分解为沿 x 向分 量  $4m_0\omega^2 rcos\alphasin\omegat$  与 y 向分量  $4m_0\omega^2 rsin\alphasin\omegat$ ,并 平均施加到振动筛两侧振动电机安装圆盘的圆心位

49

319

4

0.8

(2)

置;添加振动筛重力加速度和各零部件的材料密度 等,并从 ADAMS 模型信息中提取出筛体的质量 *M*。 所建立的虚拟样机模型如图 3 所示。



#### 图 3 振动筛的 ADAMS 虚拟样机模型

TQLZ 型高效振动筛通常设置有 2 层倾斜的筛 面,为探寻沿筛面宽度方向和不同层筛面点的运动 规律,在第一层筛面前端宽度方向上设置三个考察 点 A、B 和 C,在 C 点正下方的第二层筛面上设置一 个考察点 D,沿第一层筛面长度方向均分设置四个 考察点 C、E、F 和 G,考察点位置示意图如图 4 和图 5 所示。



图 4 筛面宽度方向考察点分布



图 5 筛面长度方向考察点分布

#### 3 偏移质心激振高效振动筛的运动仿真

根据厂家提供的技术参数和前期的理论计算 结果,可得到振动筛的基本参数,如表1所示。振 动筛虚拟样机采用表1给出的参数进行仿真,设 定仿真时间为4s,仿真子步数为4000,模型由零 初始平衡状态开始仿真,设置筛体质心和上述考 察点为测量点,测量各点的振幅、实际振动方向角 和运动轨迹等。以下从激振合力作用线与筛体质 心的相对位置关系对各测量点运动的影响规律进 行研究。

<b>衣</b> 1 派 初 师 虚 拟 件 机 伤 具 参 敛	
仿真参数	数值
振动体质量 M/kg	747
偏心块质量 m/kg	6
材料密度/(kg/m <sup>3</sup> )	7 800
偏心块偏心距 e/mm	100
筛面倾角/°	8
振动角频率 $\omega/(rad/s)$	100
激振力方向角 α/°	30

## 3.1 激振合力作用线经过筛体质心时各点的运动 情况

单个支撑弹簧刚度 kx/(kN/m)

单个支撑弹簧刚度 k<sub>y</sub>/(kN/m)

支撑橡胶弹簧数量/个

阻尼系数  $C_x = C_y$ 

假设激振合力作用线通过筛体质心,由上述虚 拟样机模型仿真得到各测量点的振幅和振动方向 角,如表2所示,其中合成振幅A和振动方向角β可 分别由(1)式和(2)式求出。分析表2可以看出,此 时各测量点沿 x 向和 y 向振幅、合成振幅以及振动 方向角基本相同。图6所示为筛体质心的运动轨 迹,不难看出其为椭圆运动轨迹,但由于短轴长度非 常小,因此质心的运动轨迹可以近似为一条直线。

$$A = \sqrt{A_x^2 + A_y^2} \tag{1}$$

式中, $A_x$ 与 $A_y$ 分别为测量点沿x向和y向的振幅。

筛体的振动方向角β为:

 $\beta = \arctan(A_x/A_x)$ 

表 2 激振合力作用线通过筛体质心时各点的运动情况

测量点 -	振幅/mm		指动之内舟/0	
	x 向	y 向	合成	派幼刀问用/
质心	2.87	1.92	3.45	33.78
А	2.87	1.89	3.44	33.37
В	2.87	1.89	3.44	33.37
С	2.87	1.89	3.44	33.37
D	2.87	1.91	3.45	33.64
Е	2.87	1.93	3.46	33.92
F	2.87	1.95	3.47	34.19
G	2.87	1.89	3.44	33.37



## 3.2 激振合力作用线从筛体质心上方通过时各点 的运动情况

假设激振合力作用线从筛体质心上方通过,并 且作用线偏移筛体质心的距离为150 mm,仿真得到 各测量点的运动情况,如表3和图7所示。分析表 3可得:A、B和C测量点即第一层筛面宽度方向对 应点的振幅和振动方向角一致;第一层筛面 C 点的 合成振幅和振动方向角大于第二层筛面 D 点的;从 第一层筛面前端至末端即沿 C、E、F 和 G 点的顺序, 对应点的合成振幅和振动方向角逐渐减少,但在 G 点急剧升高;各测量点的x向振幅变化较小,但是 $\gamma$ 向振幅变化较大,正是因为这个较大的变化,导致各 点合成振幅和振动方向角的差异较大,由此说明激 振合力作用线偏移筛体质心对筛体各点沿 y 向振幅 的影响较大,而对 x 向振幅影响较小。由图 7 可以 看出,各测量点的运动轨迹均为一椭圆,尽管椭圆短 轴有所不同,但是与长轴长度相比,短轴非常小,可 以忽略不计,因此各点的运动轨迹依然可近似为一 条直线。

表 3 激振合力作用线从筛体质心上方通过时各点的运动情况

测量片	長占 振幅/mm		据动方向每/0	
侧里品	x 向	y 向	合成	派列刀凹用/
质心	2.87	1.92	3.45	33.78
Α	3.21	3.71	4.91	49.13
В	3.20	3.70	4.89	49.14
С	3.21	3.70	4.90	49.06
D	3.07	2.69	4.08	41.23
Е	2.92	1.71	3.38	30. 35
F	2.76	0.57	2.82	11.67
G	2.95	3.73	4.76	51.66





图 7 部分测量点的运动轨迹

# 3.3 激振合力作用线从筛体质心下方通过时各点 的运动情况

假设激振合力作用线从筛体质心下方经过,且 作用线与筛体质心相距150 mm,仿真得到各点的运 动情况,如表4所示。分析表4可知:A、B、C三点 的振幅和振动方向角一致,D点的大于C点;筛面 沿点C、E、F、G顺序对应的合成振幅和振动方向角 逐渐增大,但在C点急剧降低。另外各点的椭圆运 动轨迹的短轴仍然很小,运动轨迹可以近似成一条 直线,这里不再附图说明。

表 4 激振合力作用线从筛体质心下方通过时各点的运动情况

测量上	振幅/mm		作动之内在/0	
侧里凨 -	x 向	y 向	合成	派列刀问用/
质心	2.88	1.92	3.46	33.69
Α	2.52	0.21	2.53	4.76
В	2.53	0.21	2.54	4.75
С	2.53	0.21	2.54	4.75
D	2.67	1.12	2.90	22.76
Е	2.82	2.14	3.54	37.19
F	2.98	3.34	4.48	48.26
G	2.79	0.21	2.80	4.30

## 4 结论

当激振合力作用线经过筛体质心时,筛体各点 的振幅和振动方向角基本相等。

当激振合力作用线从筛体质心上方经过时,筛 体前端的合成振幅和振动方向角增大,而后端的减 小,上层筛面振幅大于下层筛面;反之,筛体的运动 规律则相反。